



CEWELD OA S-71-T8

TYPE Gasloze gevulde lasdraad met hoge neersmeltsnelheid en uitstekende eigenschappen bij hoge stroomsterktes

TOEPASSINGEN Lasdraad voor het lassen zonder beschermgas. Geschikt voor het lassen met hoge snelheid en beschermgas niet mogelijk is. Vooral toepasbaar in winderige omgeving waar het gebruik van beschermgas onmogelijk is. Geschikt voor C-Mn-staal zoals constructiestaalconstructies, bruggenbouw, machinebouw, staalskeletbouw en reparatie van zwaar materieel.

EIGENSCHAPPEN CEWELD OA S 71 T8 kan in positie lassen bij extreme stroomsterktes en heeft een laag waterstofgehalte. Uitstekende slakverwijdering en beschermgas is niet nodig. Hoge kerftaaiheid bij lage temperaturen in combinatie met uitstekende mechanische eigenschappen binnen een breed bereik van warmte-inbreng. Bruikbaar onder AWS D1.8 voor gebruik bij kritische lassen. Te verlaten op DC-

CLASSIFICATIE

| | |
|--------|---------------------------|
| AWS | A 5.20: E71T-8JD H8 |
| EN ISO | 17632-A: T 42 2 W N 2 H10 |
| F-nr | 6 |
| FM | 1 |

GESCHIKT VOOR Rebuilding and joining steel parts that requires good strenght and high productivity.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

| C | Si | Mn | Al | P | S |
|------|-----|------|-----|-------|-------|
| 0.19 | 0.2 | 0.55 | 0.6 | 0.009 | 0.009 |

MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R _{P0.2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----------|
| | | | | -20°C | |
| As Welded | 470 | 570 | 25 | 75 | HRc |

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA S-71-T8

OA S-71-T8 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| D-200 | 5 | 8720663406187 |
| H-300 | 5 | 8720663406194 |

OA S-71-T8 2,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| D-300 | 15 | 8720663406200 |