



CEWELD AA M CrMo1

TYPE	Naadloos metaalpoeder gevulde draad voor warmvaste staalsoorten en kruipbestendige toepassingen																
TOEPASSINGEN	Bouw van containers, ketels, machines en pijpleidingen. Bouw van stoomketels en stoomturbines.																
EIGENSCHAPPEN	Goede ontsteking, zelfs met koude draadpunt, geschikt voor robottoepassingen. Ideaal voor gebruik in het kortsluitboog- en sproeihooggebied. Uitstekende spleetoverbrugging voor wgrondlagen. Zeer efficiënt type voor economische productieomgevingen en CrMo-stalen tot 550 °C (1022 °F). Door het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3ml/100gr lasmetaal, zelfs na lange opslag in ongeconditioneerde toestand.																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: E80C-B2 H4</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>17634-A: T CrMo1 M M21 1 H5</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>3</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: E80C-B2 H4	EN ISO	17634-A: T CrMo1 M M21 1 H5	F-nr	6	FM	3								
AWS	A 5.28: E80C-B2 H4																
EN ISO	17634-A: T CrMo1 M M21 1 H5																
F-nr	6																
FM	3																
GESCHIKT VOOR	<p>Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1 1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12</p>																
GOEDKEURINGEN	CE																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.06</td> <td>0.3</td> <td>1.2</td> <td>0.015</td> <td>0.01</td> <td>1.1</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	0.06	0.3	1.2	0.015	0.01	1.1	0.5		
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo											
0.06	0.3	1.2	0.015	0.01	1.1	0.5											
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>RT</th> <th>-20°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>675°C- 705°C 1h</td> <td>500</td> <td>630</td> <td>21</td> <td>80</td> <td>55</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	-20°C	675°C- 705°C 1h	500	630	21	80	55	HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT	-20°C														
675°C- 705°C 1h	500	630	21	80	55	HRc											
HERDROGEN	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



CEWELD AA M CrMo1

AA M CRM01 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403032