



# CEWELD AA MMo0

**TYPE** Naadloos metaalpoeder gevulde draad voor warmvaste staalsoorten en kruipbestendige toepassingen

**TOEPASSINGEN** Scheeps- en staalbouw, machinebouw, ketelbouw en leidingwerk.

**EIGENSCHAPPEN** Goede ontsteking zelfs met koude draadpunt, geschikt voor robottoepassingen. Ideaal voor gebruik in kortesluitboog en sproeihooggebied. Uitstekende spleetoverbrugging voor wortellassen. Zeer efficiënt type voor economische productieomgevingen en Mo-stalen tot 500 °C (932 °F). Door het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3ml/100gr lasmetaal, zelfs na lange opslag in ongeconditioneerde toestand.

**CLASSIFICATIE**

|        |                          |
|--------|--------------------------|
| AWS    | A 5.28: E80C-G H4        |
| EN ISO | 17634-A: T Mo M M21 1 H5 |
| F-nr   | 6                        |
| FM     | 3                        |

**GESCHIKT VOOR** **Typ 0,5Mo ≤ 460 MPa, ISO 15608: 1.2, 1.3**  
 1.5415, 1.0481, 1.0482  
**15Mo3, 16Mo3, 20MnMoNi4-5, 15NiCuMoNb5, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE300**  
 ASTM: A 29 Gr. 1013, 1016; A 106 Gr. C; A, B; A 182 Gr. F1; A 234 Gr. WP1; A 283 Gr. B, C, D; A 335 Gr. P1; A 501 Gr. B; A 533 Gr. B, C; A 510 Gr. 1013; A 512 Gr. 1021, 1026; A 513 Gr. 1021, 1026; A 516 Gr. 70; A 633 Gr. C; A 678 Gr. B; A 709 Gr. 36, 50; A 711 Gr. 1013;  
 API 5 L B, X42, X52, X60, X65

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**

**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

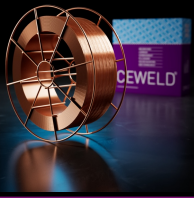
| C    | Si  | Mn  | P     | S     | Mo  |
|------|-----|-----|-------|-------|-----|
| 0.05 | 0.7 | 1.2 | 0.015 | 0.015 | 0.5 |

**MECHANISCHE WAARDEN**

| Heat Treatment  | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness |
|-----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|----------|
|                 |                         |                      |                    | -20°C                   | -40°C |          |
| 570°C- 620°C 1h | 515                     | 620                  | 26                 | 120                     | 100   | HRc      |

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21



# CEWELD AA MMO

AA MMO 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| K-300     | 16      | 8720663423511 |