




# CEWELD NiFe 60-40

<b>TYPE</b>	Massieve lasdraad voor het lassen gietijzer en ongelijksoortige verbindingen.																		
<b>TOEPASSINGEN</b>	Gietijzerreparaties, herbouwen van assen, wielen, kritieke verbindingen tussen staal en gietijzer enz.																		
<b>EIGENSCHAPPEN</b>	CEWELD NiFe 60-40 is een massieve lasdraad op basis van nikkel-ijzer voor verbindinglassen van en bekledingen op gietijzer. Ook zeer geschikt voor ongelijksoortig lassen tussen gietijzer en hooggelegeerde roestvaste en hittebestendige staalsoorten of ongelegeerd laagkoolstofstaal. Uitstekende lasbaarheid met extreme scheurvastheid en een lasnaad met een hoge elasticiteit. Goede las- en aanvloeiingseigenschappen en hoge weerstand tegen poreusheid. Zeer geschikt voor het lassen met robot of geautomatiseerde processen.																		
<b>CLASSIFICATIE</b>	AWS A 5.15: E NiFe-CI EN ISO 1071: SC NiFe-1																		
<b>GESCHIKT VOOR</b>	Grey cast iron, malleable, nodular : NF A 32-101 : FGL 150, 200, 250, 300, 350, 400. NF A 32-201 : FGS 370-17, 400-12, 500-7, 600-3, 700-2. NF A 32-702 : MN 350-10, 380-18, 450-6, 350-4, 650-3. DIN 1691 : CG-14, 18, 25, 30. DIN 1693 : GGG-40, 50, 60, 70. DIN 1692 : GTS-35, 45, 55, 65, 70, X120Mn12, 1.3401																		
<b>GOEDKEURINGEN</b>	CE, DB: (62.206.01)																		
<b>LASPOSITIES</b>																			
<b>TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Ni</th> <th>Fe</th> <th>Cu</th> <th>Al</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.05</td> <td>0.15</td> <td>0.8</td> <td>0.001</td> <td>0.001</td> <td>58</td> <td>Rem.</td> <td>0.03</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Ni	Fe	Cu	Al	0.05	0.15	0.8	0.001	0.001	58	Rem.	0.03	0.07
C	Si	Mn	P	S	Ni	Fe	Cu	Al											
0.05	0.15	0.8	0.001	0.001	58	Rem.	0.03	0.07											
<b>MECHANISCHE WAARDEN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R<sub>p0,2</sub> (MPa)</th> <th>R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th>A<sub>5</sub> (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>350</td> <td>450</td> <td>16</td> <td>185 HB</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness	As Welded	350	450	16	185 HB								
Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness															
As Welded	350	450	16	185 HB															
<b>HERDROGEN</b>	Not required																		
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>	I1, M11, M12																		



# CEWELD NiFe 60-40

NIFE 60-40 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663420725
Drum	250	8720663420749

NIFE 60-40 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663420732