



CEWELD AA MnCr

TYPE Gevulde lasdraad voor hardoplassen en het aanbrengen van bufferlagen voor hardoplassen

TOEPASSINGEN Oplassen van zware stalen onderdelen, bufferlagen, lieren, rails, spoorovergangen, baggertanden, hoogovenmantels enz.

EIGENSCHAPPEN Austenitisch lasmetaal met koudverstevigende eigenschappen tot 500HB en geen beperkingen in het aantal lagen. De neersmelt is niet magnetisch en kan niet autogeen worden gesneden. Extreem bestand tegen zware schokbelastingen.

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: T Fe9

GESCHIKT VOOR Rebuilding wornout parts, buffer layers, rebuilding rails and or crossings, dredger teeth, blast furnace mantles, winches.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Fe
0.4	0.4	16	14	1.2	0.6	0.2	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				240 HB

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 None, M21



CEWELD AA MnCr

AA MNCR 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402943

AA MNCR 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402950