



# CEWELD E CuAl8

**TYPE** Basisch beklede aluminiumbrons elektrode ontwikkeld voor lassen op DC+. Legering met goede treksterkte en goede corrosiebestendigheid.

**TOEPASSINGEN** CEWELD E CuAl8 is ontworpen voor het verbinden van staal met koper of koperlegeringen en het cladden van staal of aluminiumbrons.

**EIGENSCHAPPEN** De laslaag biedt een goede slijtvastheid en corrosiebestendigheid, zelfs in zeewater.  
Lasinstructies: Voorverwarmen voor diktes > 6 mm van 150 tot 300 °C wordt aanbevolen. Gebruik de normale standaard lastechnieken.

**CLASSIFICATIE**

AWS	A 5.6: ECuAl-A2
EN ISO	17777: E Cu 6100A
W.Nr.	2.0926
F-nr	31

**GESCHIKT VOOR** Aluminium brons, Cladding steel, Shafts, Gliding surfaces, Joining steel to, Aluminium Bronze or Copper, etc.  
**Mat.n:** 2.0916, 2.0920, 2.0928, 2.0460, 2.0932  
CuAl5, CuAl8, G-CuAl9, CuZn20Al2, CuAl8Fe3,  
**UNS:** C60600, C61000, C68700, C61400,  
Copper-beryllium alloys Cu+0.5-2%Be, Cu-Zn brasses, Aluminum brass Cu22%, Zn2%Al, Manganese bronzes Cu+20-45%Zn+1-3%Mn, Silicon bronzes Cu+1-3.5%Si

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

Si	Mn	Fe	Pb	Al	Cu
0.7	0.5	0.8	0.01	7.5	Rem.

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	200	450	24	150 HB

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175**