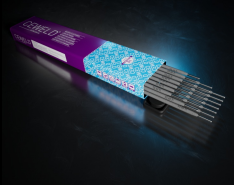


CEWELD E DUR SS 60Ti

TYPE	Hardfacing-elektrode voor snijkanten en vele hardoplassing toepassingen.							
TOEPASSINGEN	Ontwikkeld voor slijtvaste lagen die bestand zijn tegen hoge werktemperaturen en uitstekend geschikt voor het herstellen van snijkanten van messen en andere snijapparatuur.							
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende legering tegen schuren, stoten en hoge temperaturen tot 550 °C. Het lasmetaal van CEWELD DUR SS 60Ti is min of meer vergelijkbaar met HSS (High Speed Steel) en biedt uitstekende laseigenschappen op zowel AC als DC+ Aanbevolen voor fabricage en revisie van snijgereedschappen.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.13: ~E Fe6						
	EN ISO	14700: E Fe4						
	DIN	8555: E4-UM-60-ST						
	F-nr	71						
GESCHIKT VOOR	Cutting tools, Shear blades, Milling cutters, Drills, Hot work tools, wood knives etc. High speed Tool steel deposit.							
GOEDKEURINGEN								
LASPOSITIES	PAPBPCPDPF							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Mo	V	Fe	W	Cr
	0.9	0.4	1	8	1.5	Rem.	2	5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness		
	As Welded					60 HRc		
HERDROGEN	300°C / 2 hr							
HARDNESS	58 - 62 [HRC] Welded condition 63 - 65 [HRC] Tempered (530°C) 250 [HB] Soft annealed (810°C) 60 - 63 [HRC] Hardened at 1220°C							
GAS ACC. EN ISO 14175								



CEWELD E DUR SS 60Ti

E DUR SS 60Ti 2,5 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,4	8720663401724
E DUR SS 60Ti 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,5	8720663401731
E DUR SS 60Ti 4,0 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,5	8720663401748