

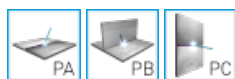


# CEWELD E DUR 25U

TYPE	Beklede elektrode voor het oplassen van Stellite 25 lagen
TOEPASSINGEN	Bekleding van klepzittingen, Gasturbinecomponenten. Metaalbewerkingsgereedschappen zoals doorsteekpunten, vormgereedschappen en extrusiematrijzen die worden blootgesteld aan metaal op metaal slijtage in combinatie met thermische vermoeidheid.
EIGENSCHAPPEN	CEWELD E DUR 25U is een op kobalt gebaseerde elektrode die bestand is tegen hoge schokbelasting, grote hitte, thermische schokken, hete corrosie, compressie, abrasie, erosie en vele andere vormen van aantasting. De neersmelt is bewerkbaar met hardmetalen gereedschappen.
CLASSIFICATIE	EN ISO 14700: ~E Co1 DIN 8555: E 20-UM-300- CTZ
GESCHIKT VOOR	Valves in chemical and steam plants, Gasturbine components, Tong bits, Share blades, Hot forging and stamping tools, Hot dies, Aerospace industry, Turbo charger buckets, Hot liquid pumps etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co
0.1	2	20	10	1	3	15	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				25 HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175