

CEWELD E DUR 68 T

TYPE	Beklede elektrode chroom hardoplas elektrode
TOEPASSINGEN	Pantserbeplating van onderdelen die worden blootgesteld aan sterke slijtage met lage impactbelasting, bijv: Behuizingen van zandpompen, Schoepenwielen, schrapers, pers- en schroeftransporteurs, enz.
EIGENSCHAPPEN	Dik beklede elektrode met hoog rendement (200%) Ledeburitische lasmetaalstructuur. Toepassing is voor onderdelen die blootstaan aan sterke abrasieve slijtage. Gebruikstemperatuur van RT tot 300 °C.
CLASSIFICATIE	AWS A 5.13: ~E FeCr-A8 EN ISO 14700: E Fe14 DIN 8555: E 10-UM-70- GTRZ
GESCHIKT VOOR	Sugar mill knives and Hammers, Clinker crushers, Sintering lines, Fire gratings, Mixer blades, Gravel washing equipment, Ceramic mixer blades, Extruders etc....

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

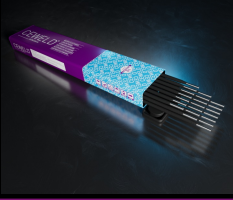
C	Mn	Cr	Fe	Si	B
4.5	0.5	32	Rem.	0.9	1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				68 HRc

HERDROGEN 140°C / 1 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 68 T

E DUR 68 T 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3.5	8720663403797