



# CEWELD 4440 AC

**TYPE** Rutiel-basische Austenitische, niet magnetische, beklede elektrode.

**TOEPASSINGEN** Lassen van gestabiliseerde en on-gestabiliseerde CrNiMo(N) staalsoorten met hoge corrosie weerstand. Ook geschikt voor lassen van ongelijksoortige verbindingen tussen koolstofstaal en RVS staalsoorten of verschillende RVS staalsoorten. Veelal toegepast in de chemische-, papier- en katoenindustrie. Maar ook in rookgasontzwaveling apparaten en ontziltingsinstallaties.

**EIGENSCHAPPEN** Hogere weerstand dan een AISI 316 tegen put- en spleetcorrosie en interkristalijne corrosie tot 300°C vanwege hoger Mo gehalte.

**CLASSIFICATIE**

AWS	A 5.4: E ~317L-17
EN ISO	3581-A: E 18 16 5 L R 32
W.Nr.	1.4440
F-nr	4
FM	5

**GESCHIKT VOOR** Designed for joining corrosion resistant CrNiMoN steel as well as for austenitic-ferritic joints.  
**ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 26, 27, 28**  
 1.4429, 1.4434, 1.4435, 1.4436, 1.4438, 1.4439, 1.4453, 1.4583, X2CrNiMoN 17 13 5, X2CrNiMoN 17 13 3, X2CrNiMo 18 15 4, X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMoN17-13-3, X2CrNiMoN18-12-4, X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMnMoN19-16  
 UNS S31600, S31653, S31703, S31726, S31753  
 AISI 316Cb, 316L, 316LN, 317L, 317LN, 317LMN

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.03	0.8	1.1	0.02	0.015	19	13	3.8

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	400	580	32	70		HRc

**HERDROGEN** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD 4440 AC

4440 AC 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,0	8720663413093

4440 AC 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663413109

4440 AC 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663413116