



CEWELD E 6013 Root

TYPE	Rutiel basisch beklede elektrode voor het lassen van on- en laaggelegeerd staal																
TOEPASSINGEN	Scheepsbouw, constructiewerken, pijplassen																
EIGENSCHAPPEN	CEWELD E 6013 Root is een dikke rutiel-basisch beklede elektrode voor het lassen van on- en laaggelegeerd staal met een treksterkte tot 510 MPa. Aanbevolen voor grondlagen in pijpleidingen vanwege de uitstekende laseigenschappen. Het lasmetaal heeft hoge mechanische eigenschappen en kan worden gebruikt voor een breed scala aan materialen.																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.1: E 6013</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>2560-A: E 38 2 RB 12</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.1: E 6013	EN ISO	2560-A: E 38 2 RB 12	F-nr	2	FM	1								
AWS	A 5.1: E 6013																
EN ISO	2560-A: E 38 2 RB 12																
F-nr	2																
FM	1																
GESCHIKT VOOR	<p>Rp < 380 MPa (52 ksi) ISO 15608: 1.1 ReH < 275 MPa, 1.2 275 < ReH < 360 MPa , (1.3 ReH > 360 MPa < 380MPa)</p> <p>1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52</p>																
GOEDKEURINGEN	CE																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	0.1	0.2	0.5	0.02	0.02						
C	Si	Mn	P	S													
0.1	0.2	0.5	0.02	0.02													
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">Rp0,2 (MPa)</th> <th rowspan="2">Rm (MPa)</th> <th rowspan="2">A5 (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>-20°C</th> <th>0°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>400</td> <td>500</td> <td>25</td> <td>50</td> <td>65</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-20°C	0°C	As Welded	400	500	25	50	65	HRc
Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)					Rm (MPa)	A5 (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		-20°C	0°C														
As Welded	400	500	25	50	65	HRc											
HERDROGEN	140°C / 1 hr																
GAS ACC. EN ISO 14175																	



CEWELD E 6013 Root

E 6013 ROOT 2,5 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,6	8720663400277
E 6013 ROOT 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,6	8720663400284
E 6013 ROOT 4,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3,3	8720663400291