



CEWELD S3 NiMo1

TYPE S3 NiMo-1 Onder poeder dek lasdraad (O.P.) voor het lassen van hoge rekgrens (~620 MPa) staal soorten.

TOEPASSINGEN Zware constructie , offshore, hef installaties, boorplatformen, kraan bouw etc.

EIGENSCHAPPEN Zeer hoge sterkte in combinatie met hoge kerfslagwaarden tot -60°C. en bijzonder geschikt voor langdurige warmte behandelingen achteraf.
S3 NiMo1 dient te worden verlast in combinatie met [FL 851](#) of [FL 155](#), beide fluxen bieden een laag waterstofgehalte en een uitstekende lasbaarheid bij meerlaags lassen en smalle naden.

CLASSIFICATIE

| | |
|--------|------------------|
| AWS | A 5.23: EF3 |
| EN ISO | 14171-A: S3Ni1Mo |
| F-nr | 6 |
| FM | 1 |

GESCHIKT VOOR S550QL1, fine grain steels, X70, X80, AISI 4130, 4140, 8630, 25CrMo4, 42CrMo4, 1.7218, 1.7228

GOEDKEURINGEN CE, TÜV: 12523.00

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

| C | Si | Mn | P | S | Ni | Mo |
|------|-----|------|-------|-------|-----|------|
| 0.12 | 0.2 | 1.75 | 0.015 | 0.015 | 0.9 | 0.55 |

MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R _{p0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | | | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|-------|----------|
| | | | | -20°C | -40°C | -60°C | |
| As Welded | 610 | 700 | 23 | 120 | 100 | 60 | HRC |

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD S3 NiMo1

S3 NIM01 2,4MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| K-415 | 25 | 8720663404541 |

S3 NIM01 3,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| K-415 | 25 | 8720663404558 |

S3 NIM01 4,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| K-415 | 25 | 8720663404565 |