

CEWELD MA 600

TYPE Massieve lasdraad voor Mig/Mag hardoplassen en het herstellen van versleten onderdelen.

TOEPASSINGEN Oplassen en hardoplassen van onderdelen die onderhevig zijn aan slijtage in combinatie met zware impact.

EIGENSCHAPPEN CEWELD® MA 600 biedt een uitstekende slijtvastheid in combinatie met zware schokken. Ondanks de hoge hardheid kunnen meerdere lagen worden aangebracht zonder risico op afbreken of afbrokkelen. In het geval van gevoelig basismateriaal wordt voorverwarming aanbevolen bij 300-400°C. Oude Hardfacing-lagen moeten worden verwijderd, schoongemaakt of goed worden geslepen voor het lassen.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.21: ERFeCr-A
EN ISO	14700: S Fe8
DIN	8555: MSG-6-GZ-60-GP
W.Nr.	1.4718
F-nr	71

GESCHIKT VOOR Car recycling, cutters, pumps, stone crushers, knives, scissors, mixers etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

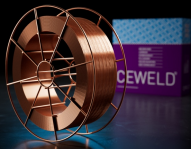
C	Mn	Cr	Mo	Nb	V	Fe	W	Si
0.4	0.5	10	0.02	0.005	0.02	Rem.	0.005	3

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				60 HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD MA 600

MA 600 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403100

MA 600 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403117
D-200	5	8720663403124

MA 600 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403131
Drum	250	8720682050064

MA 600 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403162