

CEWELD NiCrCo 617

TYPE Massieve lasdraad voor het verbinden van hoge-temperatuur- en soortgelijke nikkelbasislegeringen

TOEPASSINGEN CEWELD NiCrCo 617 is een legering voor hoge temperaturen die wordt gebruikt voor het lassen van nikkel-chroom-kobalt-molybdeenlegeringen (UNS-nummer N06617). Dit toevoegmetaal kan ook worden gebruikt voor overlay cladding waar een soortgelijke legering nodig is, zoals gasturbines en ethyleen-equipment.

EIGENSCHAPPEN Lasmetaal biedt optimale sterkte en oxidatieweerstand boven 815 °C (1500 °F) tot 1149 °C (2100 °F), vooral bij het lassen op basismetalen van nikkel-ijzer-chroomlegeringen.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.14: ERNiCrCoMo-1
EN ISO	18274: S Ni 6617(NiCr22Co12Mo9)
W.Nr.	2.4627
F-nr	43
FM	6

GESCHIKT VOOR **E Ni 6617(NiCr22Co12Mo), ENiCrCoMo-1, 2.4628**
 2.4608, 2.4663, 2.4851, 1.4876, 1.4859, 1.4952, 1.4958, 1.4959,
 NiCr26MoW, NiCr21Co12Mo, NiCr23Co12Mo, NiCr23Fe, X6CrNiNbN 25 20, X5NiCrAlTi 31 20,
 X8NiCrAlTi 32 21, X10 NiCrAlTi 32 21, GX10 NiCrSiNb 32 20,
UNS: N06601, N06617, N08810, N08811
 Inconel Alloys 600 and 601, Incoloy Alloys 800 HT and 802 and cast Alloys such as HK-40, HP and HP-45 Modified, Alloy 617, Alloy 333

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

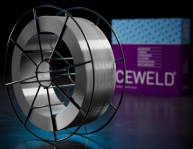
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	Fe	Co	Al
0.1	0.8	0.8	22	50	9	0.4	2.5	13	1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	480	760	32	120		HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD NiCrCo 617

NICRCo 617 0,8MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663419569
NICRCo 617 0,9MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	13,6	8720663419576
NICRCo 617 1,14MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	13,60	8720663419583
NICRCo 617 1,2MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663419590
NICRCo 617 1,6MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	13,6	8720663419651