CEWELD OA S-70-T4R

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Gasloze gevulde lasdraad voor C en C-Mn staalsoorten

TOEPASSINGEN

Buiten lassen als er met hoge snelheid gelast moet worden en beschermgas niet mogelijk of moeilijk is. Geschikt voor C-Mn staal zoals rails, fabricage van machines, staalskeletbouw en reparatie van zware uitrusting. Aanbevolen voor stuikmontage van rails en kruisingen.

EIGENSCHAPPEN

CEWELD OA S-71-T4R kan uit positie lassen bij extreme stromen en biedt een lage waterstoflasafzetting. Uitstekende slakverwijdering en beschermgas is niet nodig. Hoge slagvastheid bij lage temperaturen in combinatie met uitstekende mechanische eigenschappen binnen een breed warmte-inbrengbereik. Bruikbaar onder AWS D1.8 voor gebruik op kritieke lassen.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.20: E70T-4
EN ISO	17632-A: T 38 Z W N 3 H15
F-nr	6
FM	1

GESCHIKT VOOR

Rebuilding and joining steel parts that requires good strenght and high productivity.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Al
0.2	0.2	0.55	0.002	0.002	1.3

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	450	610	25	HRc

HERDROGEN

140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175

CEWELD OA S-70-T4R

OA S-70-T4R 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663406132

WWW.CERTILAS.COM/DISCLAIMER