



CEWELD AA R Corten

TYPE	Naadloos rutiel gevulde lasdraad voor het lassen van weervaste staalsoorten							
TOEPASSINGEN	Weervaste staalsoorten, staalconstructies, algemene fabricage, offshore enz.							
EIGENSCHAPPEN	Uitstekend controleerbaar smeltbad met snel stollende slak. Superieur voor positielassen, zelfs bij hogere stroom. Gebruikstemperatuur tot - 40 °C. Bijzonder geschikt voor MAG-orbitaal lassen en alle-positie lassen op keramische backing. Extreem laag spatverlies, gemakkelijke slakverwijdering en waterstofgehalte onder 3 ml/100gr. zelfs na lange ongeconditioneerde opslag.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.29: E81T1-GM H4, A 5.36: E81T1-M21A4-G-H4						
	EN ISO	17632-A: T 46 5 Z P M21 H5						
	F-nr	6						
	FM	1						
GESCHIKT VOOR	CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4 1.1845, 1.8946, 1.8958, 1.1861, 1.8963, , 1.8965, 1.1866, 1.1867, 1.1869, S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W- S355J2W, S355K2W, WTSSt 37, WTSSt 52, Fe 360 C KI, Fe 360 D KI, Fe 510 C 1 KI, Fe 510 D 1 KI, Fe 510 C 2 KI, Fe 510 D 2 KI ASTM A 588M Grade A,B, K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3, A 242 Type 1 CORten A, B, C, Patinax 37, Weathering, DOCOL 355 W, DOMEX 355 W, Allwesta, DIWETEN...							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu
	0.05	0.7	1.5	0.015	0.015	0.5	0.9	0.5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					-50°C	-40°C		
	As Welded	510	620	22	55	100	HRc	
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD AA R Corten

AA R CORTEN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663405401