



CEWELD AA M460

TYPE	Naadloos metaalpoeder gevulde draad																											
TOEPASSINGEN	Staalbouw, scheepsbouw, drukvaten, machinebouw, pijpleidingen, offshore, kranenbouw, zwaar transport, hefapparatuur enz.																											
EIGENSCHAPPEN	Naadloze metaal gevulde draad met opmerkelijk stabiele boog en geen spatten. Uitstekend geschikt voor gebruik in geautomatiseerde lastoepassingen zoals orbitaal Mag of robotlassen. Deze draad biedt een unieke goedkeuringsklasse bij de meeste keuringsinstanties die het mogelijk maakt om slechts één draad te gebruiken voor meer procedures van staal tot 460 MPa vloeigrens. CEWELD AA M460 kan ook worden gebruikt voor constructies die na het lassen een warmtebehandeling nodig hebben en nog steeds mechanische eigenschappen bieden die klasse 5Y46 vereist. Door het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3ml/100gr lasmetaal, zelfs na lange opslag.																											
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.18: E70C-6M H4</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>17632-A: T 46 6 M M21 1 H5</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.18: E70C-6M H4	EN ISO	17632-A: T 46 6 M M21 1 H5	F-nr	6	FM	1																			
AWS	A 5.18: E70C-6M H4																											
EN ISO	17632-A: T 46 6 M M21 1 H5																											
F-nr	6																											
FM	1																											
GESCHIKT VOOR	<p>Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1 1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65 Domex 315-460MC, MC Plus, ML</p>																											
GOEDKEURINGEN	TÜV: 12706, CE, Lloyds, DNV																											
LASPOSITIES																												
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 25%;">C</td> <td style="width: 25%;">Si</td> <td style="width: 25%;">Mn</td> <td style="width: 25%;">P</td> <td style="width: 25%;">S</td> </tr> <tr> <td>0.05</td> <td>0.7</td> <td>1.5</td> <td>0.015</td> <td>0.015</td> </tr> </table>	C	Si	Mn	P	S	0.05	0.7	1.5	0.015	0.015																	
C	Si	Mn	P	S																								
0.05	0.7	1.5	0.015	0.015																								
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="3">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>-20°C</th> <th>-40°C</th> <th>-60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>510</td> <td>620</td> <td>24</td> <td>100</td> <td>80</td> <td>55</td> <td>HRc</td> </tr> <tr> <td>580°C±15°C 2h</td> <td>475</td> <td>620</td> <td>26</td> <td>70</td> <td>60</td> <td>55</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	-20°C	-40°C	-60°C	As Welded	510	620	24	100	80	55	HRc	580°C±15°C 2h	475	620	26	70	60	55	HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness																	
		-20°C	-40°C	-60°C																								
As Welded	510	620	24	100	80	55	HRc																					
580°C±15°C 2h	475	620	26	70	60	55	HRc																					
HERDROGEN	Not required																											
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																											



CEWELD AA M460

AA M460 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423368
D-200	5	8720663423313

AA M460 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423375
D-200	20 (4x5)	8720663423320
Drum	300	8720663423344

AA M460 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-760	270	8720663423337
Drum	250	8720663423351
K-300	16	8720663423382