



CEWELD ER 120 S-G

TYPE	Massieve lasdraad met extreem hoge treksterkte en uitstekende kerfslageigenschappen voor fijnkorrelige staalsoorten met een vloeigrens van meer dan 890 N/mm2.							
TOEPASSINGEN	Toepasbaar voor het lassen van fijnkorrelige constructiestalen zoals S960QL - S1100Q en andere soortgelijke taaie staalsoorten met fijne korrel. Offshore, kraanbouw enz.							
EIGENSCHAPPEN	Extreem scheurbestendige legering met hoge mechanische eigenschappen en uitstekende laseigenschappen. Hoge kerftaaiheid bij temperaturen onder nul tot -60 °C. Toepassingen zijn onder meer constructiestaal, olie en gas en offshore staalwerk.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: ER 120S-G						
	EN ISO	16834-A: G 89 6 M21 Mn4Ni2CrMo						
	F-nr	6						
	FM	2						
GESCHIKT VOOR	Reh ≤ 960 MPa ISO 15608: ~3.1, 3.2 (Reh > 690 MPa) 1.8796, 1. 8925, 1.8940, 1.8983, 1.8797, 1.8933, 1.8934, 1.8941, 1.8997 S690Q-S890Q, S690QL-S890QL, S960Q, S960QL, S1100QL, S1300QL ASTM A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q, HPS 100W N-A-XTRA M 700, PAS 700, alform 700 M, alform 900 x-treme, alform® 960 x-treme, Strenx 700-960, DILLIMAX 700-960							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES	      							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.1	0.6	1.8	0.01	0.01	0.3	2.2	0.6
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					-40°C	-60°C		
	As Welded	980	1080	15	100	73	HRc	
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD ER 120 S-G

ER 120 S-G 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417190