



CEWELD NiCrCo 5828

TYPE	Massieve lasdraad voor Waspaloy en soortgelijke precipitatiehardende, hoge temperatuur legeringen op basis van nikkel.																
TOEPASSINGEN	CEWELD NiCrCo 5828 is een legering voor hoge temperaturen die wordt gebruikt voor het lassen van nikkel-chroom-kobalt-molybdeenlegeringen (UNS-nummer N07001). De belangrijkste toepassingen zijn gasturbinemotoronderdelen, ruimtevaartonderdelen, veren en bevestigingsmiddelen.																
EIGENSCHAPPEN	Zeer hoge sterkte-eigenschappen bij verhoogde temperaturen. Sterkte is over het algemeen vergelijkbaar met die van Rene 41 en over het algemeen superieur aan Inconel 718. Verouderingshardbaar met behoud van uitstekende sterkte bij hoge temperaturen en goede corrosiebestendigheid, met name tegen oxidatie, bij gebruikstemperaturen van 650°C (1200°F) tot 870°C (1600°F).																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.14: ERNiCrCoMo-2 mod</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>18274: S NiZCr20Co14Mo4Ti3</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>2.4654</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>43</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>6</td> </tr> </table>	AWS	A 5.14: ERNiCrCoMo-2 mod	EN ISO	18274: S NiZCr20Co14Mo4Ti3	W.Nr.	2.4654	F-nr	43	FM	6						
AWS	A 5.14: ERNiCrCoMo-2 mod																
EN ISO	18274: S NiZCr20Co14Mo4Ti3																
W.Nr.	2.4654																
F-nr	43																
FM	6																
GESCHIKT VOOR	AMS 5708, 5709, 5706, 5707, 5704, 5544, 5586. PWA 1005, 1007, 1016, 1027. ASTM B637.																
GOEDKEURINGEN	CE																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> <th>Co</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.06</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>20</td> <td>58</td> <td>4</td> <td>3</td> <td>14</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	Co	0.06	0.05	0.05	20	58	4	3	14
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	Co										
0.06	0.05	0.05	20	58	4	3	14										
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R_{P0,2} (MPa)</th> <th>R_m (MPa)</th> <th>A₅ (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>760°C±15°C 10h</td> <td>1000</td> <td>1400</td> <td>14</td> <td>40 HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	760°C±15°C 10h	1000	1400	14	40 HRc						
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness													
760°C±15°C 10h	1000	1400	14	40 HRc													
HERDROGEN	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																