



# CEWELD Ultra Clean III

TYPE	Kopervrije massieve lasdraad voor het MAG lassen van staalsoorten t/m 460MPa reksgrens								
TOEPASSINGEN	CEWELD® Ultra Clean III kan universeel worden gebruikt in tank-, ketel- en algemene staalbouw, scheeps- en pijpleidingbouw.								
EIGENSCHAPPEN	<p><b>CEWELD® Ultra Clean III</b> biedt u de laagst mogelijke lasrook emissies en is geclassificeerd als kopervrije lasdraad met max. 0,03% koper. Deze extreem wrijvingsarme lasdraad dankt zijn boogstabiliteit aan een nieuw industrieel smeermiddel dat de boog stabiliseert en tegelijkertijd de wrijving in de toorts met meer dan 55% verlaagt in vergelijking met verkoperde lasdraad. <b>CEWELD® Ultra Clean III</b> biedt opmerkelijk hoge kerfslagwaarden bij zeer lage temperaturen als gevolg van het zeer zuivere lasmetaal en maakt hiermee deze lasdraad uitermate geschikt voor offshore toepassingen waarbij speciale kerfslag eisen bij -50°C gelden.</p>								
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.18: ER 70S-6							
	EN ISO	14341-A: G 46 5 M21 4Si1							
	F-nr	6							
	FM	1							
GESCHIKT VOOR	<p><b>Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1 ( Mix gas )</b>            1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551            10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,            S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M,            P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,            A, B, D, E, A 32-E 36            ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65            Domex 315-460MC, MC Plus, ML</p>								
GOEDKEURINGEN	CE, TÜV: 20200, DB: 42.206.04								
LASPOSITIES									
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
	0.08	0.88	1.7	0.01	0.01	0.01	0.025	0.01	0.01
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	
	As Welded	490	620	26	0°C	-50°C	-60°C	HRc	
HERDROGEN	Niet vereist								
CURRENT TYPE:	DC+								
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, C1								



# CEWELD Ultra Clean III

## ULTRA CLEAN III 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720682051337
Drum	250	8720682051375

## ULTRA CLEAN III 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720682051344
Drum	250	8720682051382